

1651 共性覆膜产品说明

产品简介:

1651 系列产品为单组份溶剂型共性覆膜涂层, 此产品采用低气味的烷烃类溶剂, 因而相比于同类型产品具有更好的环保性能; 由于其独特的基础聚合物, 1651 系列产品对水蒸汽的渗透率极低, 因而可以在较薄涂层的时候达到更好的防护性能;

产品特性:

具有优良的柔韧性, 固化过程中具有低应力、无热量产生等特点, 有效防止胶层干燥过程因应力过大、发热等问题而产生元器件损伤问题; 卓越的防湿性, 透湿性极低且离子异物少, 因而可以大幅提高电极的耐腐蚀性及产品的可靠性能

本品含有荧光指示剂, 便于进行荧光检查;

具有快速固化(干燥时间短)并且多种固化方式选择(室温或中低温加温固化);

成膜后产品对基材具有良好粘接性能, 同时也可重工(返修性能);

成膜后产品具有良好的耐高低温性能(-55℃至 125℃);

成膜后产品可通过 ROHS2.0、无卤素认证;

典型用途:

典型应用于 PCB 线路板的绝缘、防潮和保护, 也可用于各类器件和集成电路板的保护增强。

技术参数:

1 固化前

外观透明至琥珀色流动型液体
比重, g/cm ³0.81
固化体系单组份溶剂型
固化机理溶剂挥发固化
粘度, mPS165—225
固含量 22 ± 2 %

2 固化过程

当产品与空气接触时, 就开始进入固化过程

固化速率(25℃, 相对湿度 50%条件下)

推荐涂膜厚度, microns:25 - 75
结皮时间, 25℃ / 分钟:8-15
完全固化, 25℃ / 小时:24
加温固化, 70-80℃ / 分钟:30

3 固化后固化 7 天后的力学性能(温度 25℃相对湿度 50%条件下)

比重, g/cm ³0.86
硬度(邵氏 A) 39
适用温度范围-55℃~125℃
热膨胀系数 ppm/℃56
玻璃化温度 ℃14
透湿度 g/m ² •day•mil<1
介电常数 1MHZ/25℃2.5
介质损耗因数 1MHZ/25℃0.07
体积电阻率 Ω •cm2.0*10 ¹⁶
抗真菌测试 ASTM G21通过

使用注意事项:

本品使用过程请保持场所通风性良好。

表面处理 :所有的基材表面必须干净和干燥, 没有灰尘和油腻以及其它任何影响密封胶正确粘结的物质。

底涂 :在大多数基材上不需要底涂

请计量后使用, 未使用完的胶液禁止倒入原胶液中, 避免造成污染

浸渍工艺:

根据产品组件及工艺要求, 可使用 1651D 进行稀释到合适粘度及要求的涂层厚度, 一旦确定了最佳粘度, 为确保涂层均匀成膜, 建议控制浸泡和收起速率在 5-15CM / 分钟, 在使用过程中, 因为溶剂的挥发将导致粘度增加变稠, 可以加入少量的稀释剂 1651D 进行粘度调整; 在浸槽的粘度应定期检查, 可以使用粘度测量装置如: 粘度计或粘度杯。

喷涂工艺:

使用 1651D 稀释至要求粘度即可

刷涂工艺:

直接使用或者使用 1651D 稀释至要求粘度即可

包装规格

1651 / 1651D 的标准包装为 1L / 罐、5L / 罐、30L / 铁桶。其他包装形式, 可以根据客户要求提供。

产品储存

1651 / 1651D 储存是在阴凉干燥、远离明火及电器接头、远离儿童处密封存储; 在 0-30℃ 的条件下储存时间为 12 个月。

超过此期限, 东莞市永田化工有限公司不再保证该产品符合销售规格。请测试合格后再使用。产品一旦开封, 应尽快使用完毕。

安全数据

参照 1651 物质安全数据表

告用户

本文中所包含的数据仅供参考, 并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此, 我公司特此声明不承担任何明示或默示的保证包括因销售后使用产品而引起的对某一特定用途的商品性或适用性保证。还特此声明不承担任何间接或意外损失包括利润方面的损失。这里论述的各种生产工艺或化学成份都不能被理解为这些生产工艺或化学成份不受其它方专利的管辖或得到了包括这些生产工艺或化学成份的专利许可证。建议用户每次在使用前应根据本文提供的数据做好试验。